



IDE 1 MIL
W46

DEPRAG

W46

Una fresadora específica para piezas en bruto prefresadas de titanio

- ✓ Listo para usar sin pulir.
- ✓ Mecanizado eficiente.
- ✓ Calibración automática de grado industrial.



Calibración automática

6

Herramientas

6

Premolido

6

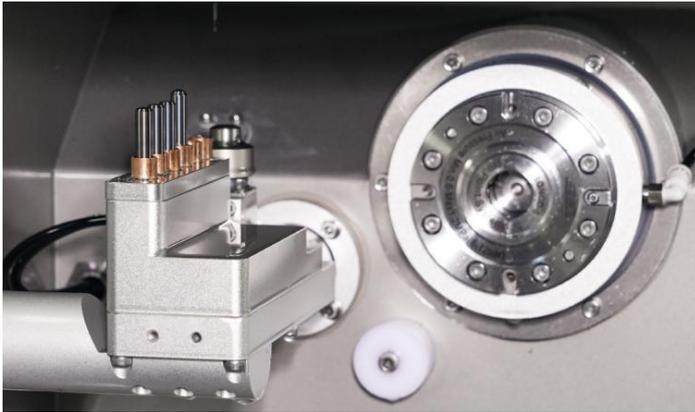
Bloques



Sistema de punto cero

¡Reflejos!

No necesita pulido, listo para usar, especial para piezas en bruto pre-fresadas

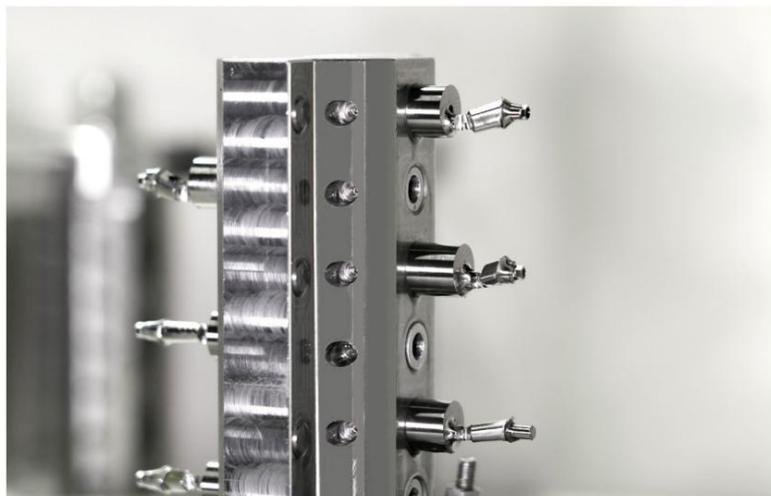


Súper eficiencia: acelera el proceso

15 minutos para un producto perfecto.

La calibración automática de grado industrial siempre garantiza una precisión de mecanizado a nivel de micrones sin necesidad de calibración manual.

El cambio rápido de punto cero permite el reemplazo rápido del portapiezas prefresado de titanio en un segundo, sin problemas y sin interrupciones, duplicando la eficiencia de producción.



Excelentes resultados de fresado: maximizando las ganancias

El mecanizado de alta precisión puede evitar procesos repetidos de escaneo y pulido, mejorando significativamente la eficiencia humana, impulsando la productividad general y, en última instancia, maximizando las ganancias.

Los pilares de implantes personalizados de titanio se integran perfectamente con el diseño de la corona, brindando una solución de extremo a extremo y allanando el camino para su negocio.

Alta precisión

- Tornillo de bola de alta precisión de grado C5.
- Carril guía de grado P.
- Sistema de servocontrol de alta resolución.
- Precisión de repetición de 5 µm.
- Rodamiento de bolas de cerámica híbrida para máxima concentricidad <3µm.

Más estable

- Husillo potente de 2,5 kW / Ø62 mm.
- Husillo profesional refrigerado por agua, mayor vida útil.
- Cuerpo de fundición integrado, fresado estable.
- Soporte de acero inoxidable, fuerte intensidad.

Máxima variedad

- Portafresadores prefresados de 6 posiciones, sistemas disponibles actualmente: Arum, Geo, Medentika.
- Portafresadores vitrocerámicos de 6 posiciones (opcional).
- Monitoreo automático de la vida útil de herramientas para 6 herramientas.

Más funciones

- Calibración automática.
- Servicio postventa en 24H.
- Capacitación técnica presencial.

“

El W46 ha estado en uso en los principales laboratorios dentales de China durante más de un año y puede satisfacer fácilmente las necesidades de fresado de piezas en bruto pre-fresadas de titanio de alta resistencia, demostrando una superpotencia incomparable.

”



¡DETALLES! 100% ENTENDIMIENTO DEL W46

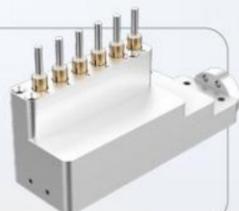
✓ Husillo potente

Refrigeración por agua de
2,5 kW y $\phi 62$ mm



✓ Módulo de cambio automático de herramientas

6 herramientas
Sistema de monitoreo de vida útil de herramientas.



✓ Titulares

6 portapiezas prefresados



6 soportes de vitrocerámica (opcional)



✓ Calibración automática.

Calibración del eje de la sonda de grado industrial para un posicionamiento preciso.



✓ Sistema de cambio rápido de punto cero



✓ Armario base integrado.

*Aloja internamente enfriador de agua y tanques de agua.

General	
Modo de procesamiento	Húmedo
Material fresable	Cerámica de vidrio, pieza en bruto prefresada
Fuerza	220 V/3,2 kW
Dimensión	525 × 700 × 785 mm
Peso	130 kilos
Presión de suministro de aire	>0,6 MPa
Herramienta	6
Capacidad del tanque	35 litros
Huso	
Velocidad	10.000~60.000 rpm
Fuerza	2,5 kW
Método de enfriamiento	Refrigeración por agua
Titular	
Sistema pre-molido	Arum, Geo, Medentika, admite la personalización de otros sistemas

DEPRAG (Zhengzhou) Tecnología Dental Co., Ltd.

Web: depragdental.com

Email: info@depragdental.com

Add: No.14, No.8 Floor, Building 7, No.289 West Third Ring Road, High-tech Industrial Development Zone, Zhengzhou City, Henan Province, China.